R

ROTATING UNION FOR AIR AND VACUUM // HIGH SPEEDNESS

Giunti rotanti per aria e vuoto // Alta velocità

The standard supply provides the rotating nipple threaded cilindrical GAS right or left. On the request we supply other standard..

La fornitura standard comprende il rotore con filettatura cilindrica GAS destra o sinistra. Su richiesta forniamo rotori filettati secondo altri standard..

MAX TEMPERATURE // TEMPERATURA MAX

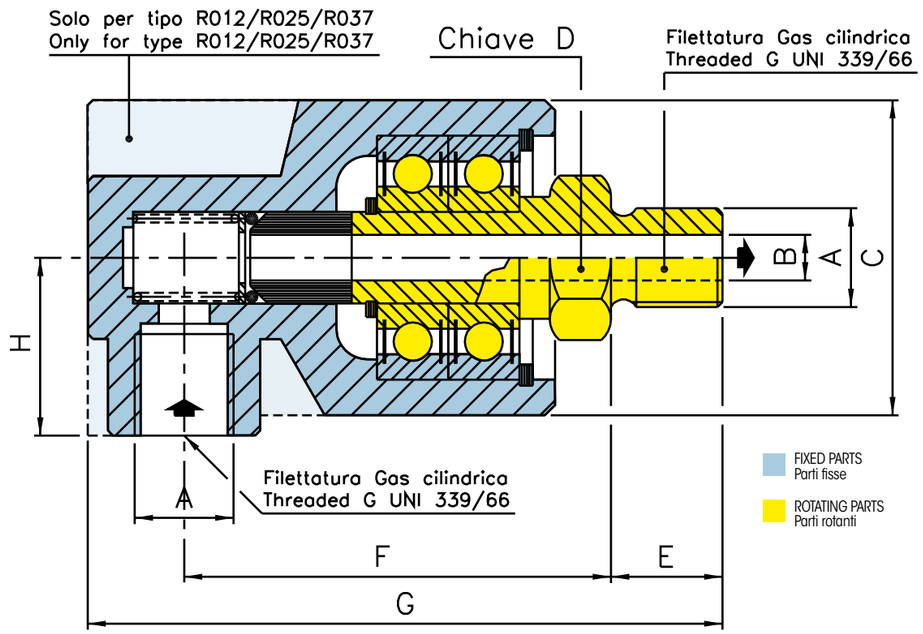
- AIR // *ARIA* — 80 °C

MAX SPEED // ROTAZIONE MAX

- From 500 to 3.000 rpm
- *da 500 a 3.000 g/min*

MAX FLUID PRESS // PRESSIONE MAX

- AIR // *aria* — 10,5 bars
- VACUUM // *vuoto* — 700 mm/hg



For left thread, the third letter of code change replacing "D" with "S"
Per filettature sinistre, la terza lettera del codice varia sostituendo "D" con "S"

CODE Codice	A	B	C	D	E	F	G	H	WEIGHT peso	RPM g/min
RMD012-GB4GR	1/8"BSP	4,5 / 0,177	35 / 1.378	14	11 / 0,433	42 / 1,654	63 / 2,480	15 / 0,591	0,2 kg / 0,5 lb	3.000
RMD025-GB4GR	¼"BSP	7 / 0,276	40 / 1.575	17	14,5 / 0,571	50 / 1,969	76 / 2,992	17,5 / 0,689	0,3 kg / 0,66 lb	2.500
RMD037-GB4GR	3/8" BSP	10 / 0,394	48 / 1,890	22	16 / 0,630	60 / 2,362	90 / 3,543	20,5 / 0,807	0,43 kg / 0,95 lb	2.000
RMD050-GB4GR	1/2"BSP	12,5 / 0,492	50 / 1,969	27	18 / 0,709	80 / 3,150	111 / 4,370	30 / 1,181	0,75 kg / 1,65 lb	1.500
RMD075-GB4GR	3/4"BSP	17 / 0,669	56 / 2,205	32	20 / 0,787	86 / 3,386	122 / 4,803	36 / 1,417	0,96 kg / 2,12 lb	1.000
RMD100-GB4GR	1" BSP	22 / 0,866	65 / 2,559	41	23,5 / 0,925	98 / 3,858	138 / 5,433	40 / 1,575	1,4 kg / 3,09 lb	500
RMD125-GB4GR	1"1/4 BSP	32 / 1,253	90 / 3,543	50	29 / 1,141	108 / 4,251	169 / 6,471	53 / 2,086	1,9 kg / 4,19 lb	500
RMD150-GB4GR	1"1/2 BSP	38 / 1,496	95 / 3,740	55	31 / 1,220	117 / 4,606	183 / 7,204	58 / 2,283	2,2 kg / 4,85 lb	500

General assembling warnings

1) Pipe connection have **always** to be made with flexible hoses
2) The plant pipings and the rotating cylindres must be **absolutely** cleaned from chips welding slags, dirtness and so on
3) Avoid use with more than one max operatin data

Avvertenze generali di montaggio

1) I collegamenti al corpo del giunto devono essere **sempre** effettuati con tubi flessibili
2) le tubazioni di adduzione al giunto e ai cilindri devono essere **assolutamente** esenti da trucioli, scorie di saldature o altro
3) Evitare l'uso con più di una condizione massima di funzionamento.